

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) (ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 จำนวนทั้งหมด 12 หัวข้อ ได้แก่

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. ระดับเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
6. คมนาคม
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
9. ด้านสุขภาพ
10. มาตรการด้านสังคม
11. การประชาสัมพันธ์โครงการ และการมีส่วนร่วมของประชาชน
12. สุนทรียภาพ

ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. มาตรการที่ไม่ได้ปฏิบัติ ได้แก่ ไม่พบมาตรการดังกล่าว

2. มาตรการที่ปฏิบัติไม่ได้

2.1 หัวข้อมาตรการ : อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายละเอียดมาตรการ : บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้

- ระบบ Sprinkle เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคารผลิต จำนวน 900 จุด

เหตุผล : สำหรับระบบ Spinkle ภายในอาคารผลิต ที่มีเตาหลอมไม่สามารถติดตั้งได้ เนื่องจากอาจเกิดการระเบิดได้

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : ปัจจุบัน (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการปรับปรุงติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในอาคารและภายนอกอาคารเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ทั้งนี้มีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้วให้มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา

3. มาตรการที่ปฏิบัติได้แต่ไม่มีประสิทธิภาพ

3.1 หัวข้อมาตรการ : อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายละเอียดมาตรการ : การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA

เหตุผล : ปัจจุบัน (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการปรับปรุงติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในอาคารและภายนอกอาคารเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : ปัจจุบัน (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการดำเนินการจัดเตรียมและติดตั้งระบบดับเพลิงไปแล้วบางส่วน ซึ่งได้แก่ ระบบท่อน้ำดับเพลิง ถึงดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (จำนวน 82 ถัง) ติดตั้ง Alarm (จำนวน 1 จุด) ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่าย (จำนวน 10 จุด) และเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) 3 ตัว

3.2 หัวข้อมาตรการ : อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายละเอียดมาตรการ : จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

เหตุผล : ปัจจุบัน (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการปรับปรุงและติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในอาคารและภายนอกอาคารเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : มีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้วให้มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา

3.3 หัวข้อมาตรการ : อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายละเอียดมาตรการ : บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้

- ระบบ Sprinkle เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคารผลิต จำนวน 900 จุด
- อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 11 ถัง
- ติดตั้ง Fire alarm จำนวน 15 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน
- ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ จำนวน 8 ตู้
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทางขนาด 2½ นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 4 ชุด
- เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที
- เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอน ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที
- ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่

เหตุผล : โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการปรับปรุงติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในอาคารและภายนอกอาคารเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการดำเนินการจัดเตรียมและติดตั้งระบบดับเพลิงไปแล้วบางส่วน ซึ่งได้แก่ ระบบท่อน้ำดับเพลิง ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (จำนวน 82 ถัง) ติดตั้ง Alarm (จำนวน 1 จุด) ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่าย (จำนวน 10 จุด) และเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) 3 ตัว เป็นต้น และมีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้วให้มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา

3.4 หัวข้อมาตรการ : มาตรการด้านสังคม

รายละเอียดมาตรการ : ตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งอำนวยความสะดวกให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้มีส่วนร่วมในการให้ข้อเสนอแนะและติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมอันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการฯ

เหตุผล : โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการมีการจัดทำแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการ (ภาคผนวก 50ข)

4. มาตรการที่ยังไม่ถึงเวลาปฏิบัติ : ไม่พบมาตรการดังกล่าว

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) (ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 จำนวนทั้งหมด 10 หัวข้อ ได้แก่

1. คุณภาพอากาศ
2. คุณภาพน้ำ
3. คุณภาพดิน
4. ระดับเสียง
5. ปริมาณน้ำใช้
6. ไฟฟ้าและเชื้อเพลิง
7. กากของเสีย
8. สาธารณสุข
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. สังคม-เศรษฐกิจ

ทางโครงการสามารถปฏิบัติครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. หัวข้อมาตรการ : คุณภาพน้ำใต้ดิน

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด : ปริมาณ TDS (ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด) บริเวณบ่อน้ำตื้น (UW2) และบ่อบาดาล (UW3) มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

เกณฑ์มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ.2551) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และมาตรการในทางวิชาการ สำหรับการป้องกันด้านสาธารณสุขและการป้องกันในเรื่อง สิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (เกณฑ์กำหนดที่เหมาะสมและเกณฑ์อนุโลมสูงสุด)

สาเหตุ : เนื่องจากเป็นช่วงฤดูฝน อาจเกิดจากการชะล้างหน้าดินส่งผลให้เกิดการสะสมของ ตะกอนในแหล่งน้ำ และเมื่อตรวจสอบผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่ โครงการ จากคู่มือการใช้แผนที่น้ำบาดาล จังหวัดเพชรบุรี จัดทำโดยกรมทรัพยากรธรณี พ.ศ. 2550 พบว่า ปริมาณ TDS อยู่ในช่วง 59-2,390 มิลลิกรัมต่อลิตร (ข้อมูลจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557) ซึ่งพบว่ามีปริมาณ TDS สูงมาตั้งแต่ก่อนเริ่มดำเนินโครงการ ดังนั้นจากการที่ผลการตรวจวัด ทั้ง 3 สถานีมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานนั้น คาดว่าอาจจะไม่ได้เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

แนวทางแก้ไข : หากมีการนำน้ำมาใช้ในการบริโภคต้องผ่านการปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อน

5.3 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการดำเนินงาน ที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความ จำเป็นต้องปฏิบัติอีกต่อไป

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงาน ผลิตเหล็กแท่ง (Billet) (ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ทางโครงการไม่พบมาตรการที่ต้องดำเนินการดังกล่าว